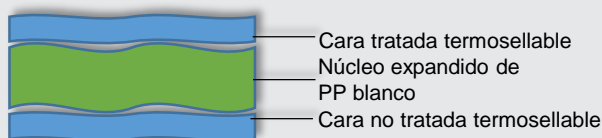


Film de Polipropileno Biorientado, opaco blanco, termosellable en ambas caras, con temperatura de inicio de sellado de 105°C en la cara interna y tratamiento superficial en la cara externa para impresión y/o laminación.



Características Principales

- Film opaco, que ofrece un atractivo visual diferenciado a los empaques.
- Termosellable en ambas caras, con temperatura de inicio de sellado a 105 °C en cara interna.
- Alta opacidad que proporciona protección a los para productos sensibles.
- Adecuada maquinabilidad.

Aplicaciones

- Snacks, chocolates, confites, alfajores, galletitas, helados, cereales, etc.

Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	OP SE26
Propiedades principales			
GRAMAJE	Vitopel	g/m ²	26,0
ESPESOR	DIN 53370	µm	38,2
RENDIMIENTO		m ² /kg	38,5
TRANSMITANCIA	ASTM D 1003	%	78
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICA Film/Film	ASTM D 1894	-	0,25
Propiedades descriptivas			
INTERVALO DE SELLADO	Vitopel	°C	105 - 145
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	55
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm ² DM DT	80 150
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM DT	140 40
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5 min	%DM DT	4 2
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	ASTM F 1249 38°C/90%UR	g/m ² /24h	6

Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.