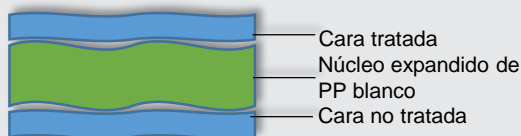


Film de Polipropileno Biorientado, opaco blanco, tratamiento en la cara externa, indicado para rótulos continuos laminados



## Características Principales

- Film opaco con aspecto blanco perlado, con alta opacidad
- Propiedades adecuadas para uso en máquinas de rotulación continua.
- Tratamiento en la cara externa para impresión o laminación.
- Rigidez adecuada para laminación con films de BOPP transparente de bajo espeso.

## Aplicaciones

- Rótulos laminados de gaseosas, agua mineral, jugos naturales, isotónicos, tés, aceites comestibles, etc, en envases de PET, PVC, PP, PEAD, vidrio, etc

## Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	OWE22GLB
<b>Propiedades principales</b>			
GRAMAJE	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	22,0
ESPESOR	DIN 53370	µm	30,6
RENDIMIENTO		m <sup>2</sup> /kg	45,5
TRANSMITANCIA	ASTM D 1003	%	86
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICA Film/Film	ASTM D 1894	-	0,20
<b>Propiedades descriptivas</b>			
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	40
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> DM	80
		DT	150
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM	160
		DT	40
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5 min	% DM	4
		DT	2

## Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.