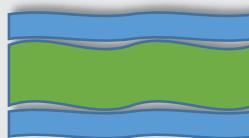


Film de Polipropileno Biorientado, opaco blanco, alta rigidez y opacidad, cara interna similar al papel y cara externa brillante, tratamiento superficial en ambas caras, indicado para etiquetas autoadhesivas



Cara con tratamiento superficial de alta energía  
Núcleo expandido de PP blanco  
Cara tratada similar al papel

## Características Principales

- Alta opacidad y gramaje con rendimiento superior al papel.
- Versatilidad de uso a través del acabado blanco brillante en una de sus caras y blanco mate en la otra.
- Cara externa con excelente brillo, que proporciona atractivo visual a la etiqueta.
- Impermeable al agua.
- Efecto mate similar al papel en la cara interna, con las ventajas del BOPP.
- Resistencia mecánica superior al papel.
- Superficies modificadas, que proporcionan facilidad de impresión y aplicación de adhesivos

## Aplicaciones

- Etiquetas autoadhesivas o rótulos precortados, con aspecto externo y mate interno.
- Los sistemas de impresión tipo "off-set", letter press y silk screen, y tintas base agua y con cura UV pueden ser aplicados solamente en la cara mate.
- Film adecuado para impresión de tipo "ribbon".

## Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	SPD45GPS
<b>Propiedades principales</b>			
GRAMAJE	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	45
ESPESOR NOMINAL	DIN 53370	µm	59
RENDIMIENTO		m <sup>2</sup> /kg	22,2
TRANSMITANCIA	ASTM D 1003		24,0
BRILLO 85 ° (cara mate)	ASTM D 2457	u.b.	20
BRILLO 20 ° (cara brillo)	ASTM D 2457	u.b.	50
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	40
<b>Propiedades descriptivas</b>			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> MD	100
		TD	170
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% MD	120
		TD	40
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5 min	% MD	3
		TD	3

## Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.