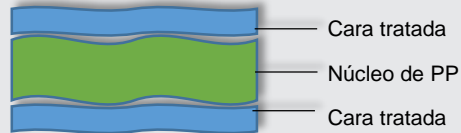


Film de Polipropileno Biorientado, transparente, tratamiento en ambas caras, indicado para rótulos “in mold”.



Características Principales

- Adecuado para procesos que utilicen fijación por carga electrostática y a vacío.
- Adecuada maquinabilidad al proceso de “in mold”.
- Excelente rigidez.
- Facilidad de reciclaje, siendo posible reciclarlo junto con frascos de PP y PEAD.
- Impermeable al agua.
- Tratamiento superficial en ambas caras • Óptimas propiedades ópticas

Aplicaciones

- Rótulos “in mold” para potes de PP inyectados.
- Sistema de impresión tipo “off set” rotativa o plana con cura UV, flexografía y rotograbado.

Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	TD50IML
Propiedades principales			
ESPESOR	DIN 53370	µm	50
GRAMAJE	Vitopel	g/m ²	45,5
RENDIMIENTO		m ² /kg	22,0
HAZE	ASTM D 1003	%	3,5
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	86
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO Film/Film	ASTM D 1894	-	0,30
Propiedades descriptivas			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm ² DM	150
		DT	270
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM	210
		DT	50
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5min	% DM	3
		DT	1

Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT – Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.