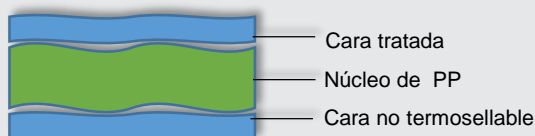


Film de Polipropileno Biorientado, transparente, no termosellable, tratamiento en la cara externa para impresión y/o laminación.



Características Principales

- Tratamiento superficial en la cara externa para anclaje de tintas y/o adhesivos.
- Excelente transparencia y brillo.
- No termosellable.

Aplicaciones

- Sobreempaque de jugos deshidratados, galletitas, confites, bombones, caramelos y chocolates, leche en polvo, helados, pastas, etc.
- Aplicaciones diversas como desmoldante, empaques de flores, ventanas de sobres, papeles de oficina, etc.

Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	TE20
Propiedades principales			
ESPESOR	DIN 53370	µm	20
GRAMAJE	Vitopel	g/m ²	18,2
RENDIMIENTO		m ² /kg	54,9
HAZE	ASTM D 1003	%	1,8
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	90
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO Film/Film	ASTM D 1894	-	0,40
Propiedades descriptivas			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm ² DM DT	150 260
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM DT	170 60
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5min	% DM DT	4 2
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m ² /24h	6,7

Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.