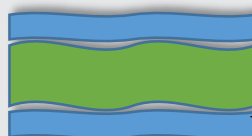


Film de Polipropileno Biorientado, transparente, con tratamiento en la cara externa para aplicación industrial.



Cara con tratamiento superficial de alta energía

Núcleo de PP

Cara no tratada

Características Principales

- Excelente transparencia y brillo.
- Tratamiento superficial de alta energía en la cara externa.
- Bajo estiramiento longitudinal.
- Baja contracción residual.
- Óptimo anclaje de adhesivos base acrílico o goma.
- Adecuado para impresión antes de la adhesivación.

Aplicaciones

- Indicado especialmente para cintas adhesivas base acrílico y base goma.

Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	TE22TA
Propiedades principales			
ESPESOR	DIN 53370	µm	22
GRAMAJE	Vitopel	g/m ²	20,0
RENDIMIENTO		m ² /kg	50,0
HAZE	ASTM D 1003	%	2,0
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	90
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
Propiedades descriptivas			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm ² DM	150
		DT	270
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM	160
		DT	60
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5min	% DM	4
		DT	2

Notas

1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.

2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.

3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.