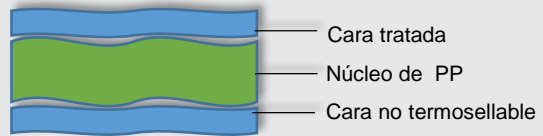


Film de Polipropileno Biorientado, transparente, no termosellable, tratamiento en la cara externa para impresión y/o laminación.



## Características Principales

- Tratamiento superficial en la cara externa para anclaje de tintas y/o adhesivos.
- Excelente transparencia y brillo.
- No termosellable.

## Aplicaciones

- Sobreempaque de jugos deshidratados, galletitas, confites, bombones, caramelos y chocolates, leche en polvo, helados, pastas, etc.
- Aplicaciones diversas como desmoldante, empaques de flores, ventanas de sobres, papeles de oficina, etc.

## Valores Típicos

Propiedades	Procedimiento	Unidad	TE25
<b>Propiedades principales</b>			
ESPESOR	DIN 53370	µm	25
GRAMAJE	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	22,8
RENDIMIENTO		m <sup>2</sup> /kg	44,0
HAZE	ASTM D 1003	%	2
BRILLO	ASTM D 2457	u.b.	90
TENSIÓN SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38
COEFICIENTE DE FRICCIÓN DINÁMICO Film/Film	ASTM D 1894	-	0,40
<b>Propiedades descriptivas</b>			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> DM	150
		DT	260
ELONGACIÓN A LA ROTURA	ASTM D 882	% DM	170
		DT	60
ESTABILIDAD DIMENSIONAL	Vitopel 120°C / 5min	% DM	4
		DT	2
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA	ASTM F 1249 38°C / 90%UR	g/m <sup>2</sup> /24h	6,5

## Notas

- 1 – Abreviaturas utilizadas: DM – dirección de la máquina; DT – dirección transversal a la máquina; NT - Cara no tratada.
- 2 – Los valores descriptos en la tabla de arriba no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores medios o típicos para este producto.
- 3 – Para cada sistema de impresión, es necesaria la validación del film.

Las informaciones técnicas de esta publicación están basadas en nuestra experiencia y son de carácter general. La información aquí suministrada no debe ser considerada o interpretada como garantía de adecuación del producto especificado para una finalidad o uso pretendido por parte del lector, salvo hipótesis de expresa manifestación en sentido contrario de nuestra parte.